

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общества с ограниченной ответственностью «ПромТехСтандарт»

450027, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Индустриальное шоссе, дом 112/1, корпус 16

ИНН: 0273910305 КПП: 027301001

ОГРН: 1160280112013 email: 2482911@mail.ru телефон: +7 (347) 248-29-11

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ01 выдан 23.10.2018

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИЛ ООО «ПромТехСтандарт»

Н.А. Ефимов

М.П.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3516-ИТЛВР/19 от 12.02.2019

- 1. Предприятие-заявитель(адрес):** Общество с ограниченной ответственностью «Фирма БИР ПЕКС». Место нахождения : Российская Федерация, 125212 город Москва, шоссе Ленинградское, дом 25, корпус 2, помещение XVI.
Идентификационный номер налогоплательщика: 0814109046, телефон: 8(495) 789-97-32, электронная почта info@byrrex.ru
- 2. Предприятие-изготовитель(адрес):** Общество с ограниченной ответственностью «Фирма БИР ПЕКС». Место нахождения : Российская Федерация, 125212 город Москва, шоссе Ленинградское, дом 25, корпус 2, помещение XVI.
Идентификационный номер налогоплательщика: 0814109046, телефон: 8(495) 789-97-32, электронная почта info@byrrex.ru
- 3. Объект испытаний:** Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости (ПЭ-ПТ) для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления
- 4. Нормативная документация:** ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления», ТУ 2248-002-49257437-2012 «Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости»
- 5. Количество страниц:** 2

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ №	Наименование показателей	Ед. Изм.	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования
1	Внешний вид		ГОСТ 32415 п. 8.2	Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения	Соответствует. Цвет труб - зелёный	
2	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ ИСО 3126	16+0,3	16,2	ШЦЦ-I-150-0,01
3	Толщина стенки	мм	ГОСТ 32415 п.8.4	1,8+0,4	2,0-2,1	Стенкомер С-10 А
4	Изменение длины труб после прогрева при 110°C, не более	%	ГОСТ 27078 ГОСТ 32415 п. 8.11	3	1,5	Сушильный шкаф ф.HERAEUS
5	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262 ГОСТ 32415 п. 8.12	350	>519	Разрывная машина ф.FRANK
6	Стойкость к внутреннему давлению, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167 ТУ 2248-002-49257437-2012			Гидравлический стенд ф.ИРТ
	<i>при 20°C и начальном напряжении в стенке трубы 11,2 МПа</i>			1	1 без разрушений	
	<i>при 95°C и начальном напряжении в стенке трубы 4,7 МПа</i>			1	1 без разрушений	
	<i>при 95°C и начальном напряжении в стенке трубы 4,4 МПа</i>			24	28 без разрушений	
	<i>при 95°C и начальном напряжении в стенке трубы 4,2 МПа</i>			165	165 без разрушений	
	<i>при 95°C и начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа</i>			1000	1000 без разрушений	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Проведены испытания образцов на соответствие требованиям

ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-002-49257437-2012 результаты испытаний отражены в таблицах.

Данный протокол испытаний касается только испытанных образцов.

Эксперт



А.К. Шабаловская

Конец протокола испытаний